



Technologie ABB pro lakování

Zákaznické dny SURFIN 21.05.2025



1. ABB v České Republice
2. ABB Robotika v České republice
3. Technologie ABB pro lakování
4. Poděkování



ABB

Česká republika

ABB působí v České republice

od roku 1992



**> 3 800
zaměstnanců**



4 výrobní jednotky
(Brno 2x, Ostrava,
Jablonec nad Nisou)



**5 vývojových
center** (Ostrava,
Brno, Plzeň)



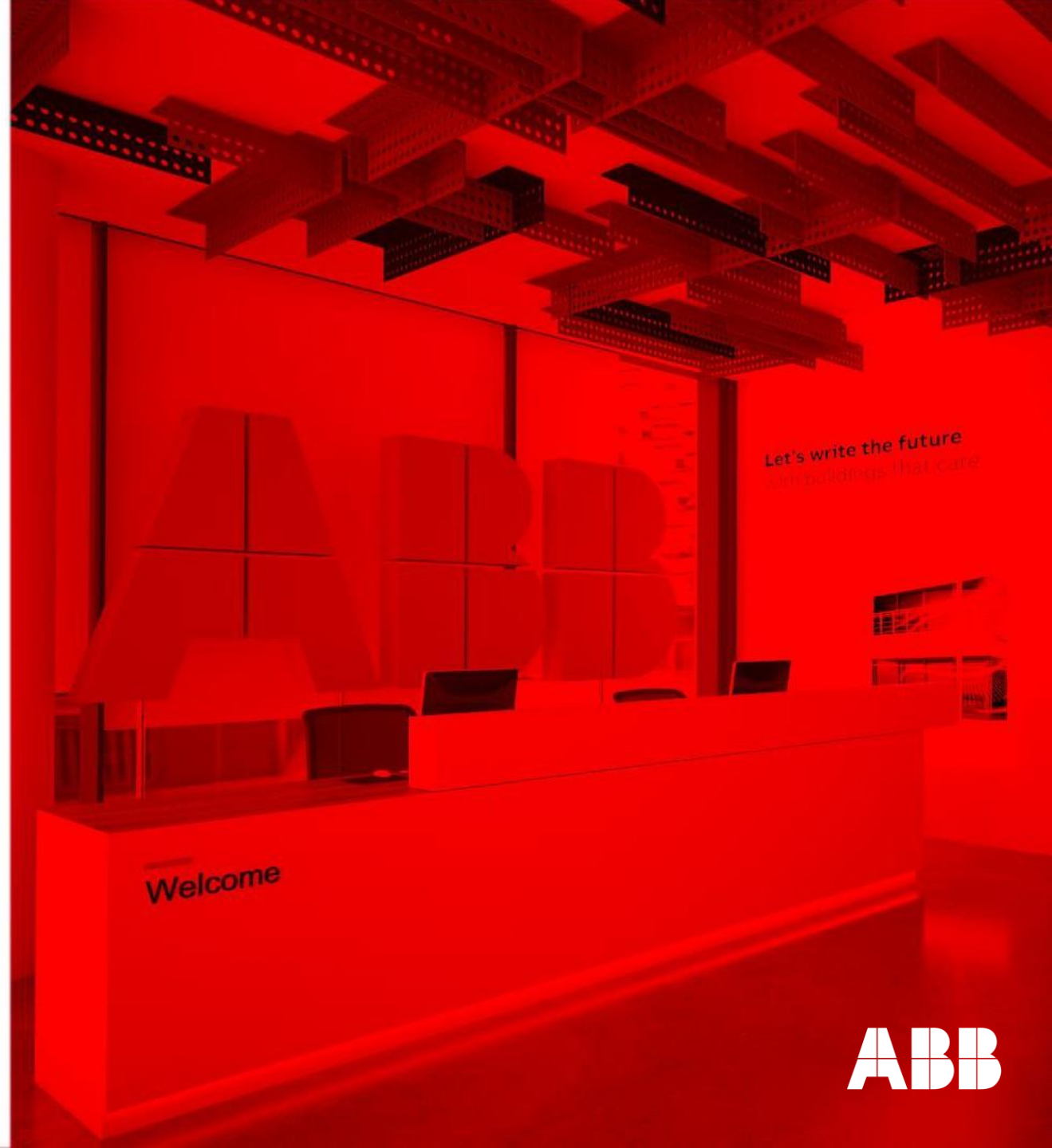
6 lokalit (Praha,
Brno, Ostrava,
Plzeň, Most,
Jablonec
nad Nisou)



1 centrum
Globální centrum pro
robotiku
(Ostrava)



**1 operační
centrum EUOPC**
ve 2 lokalitách
(Ostrava, Plzeň)



ABB

Aktivity ABB v České republice

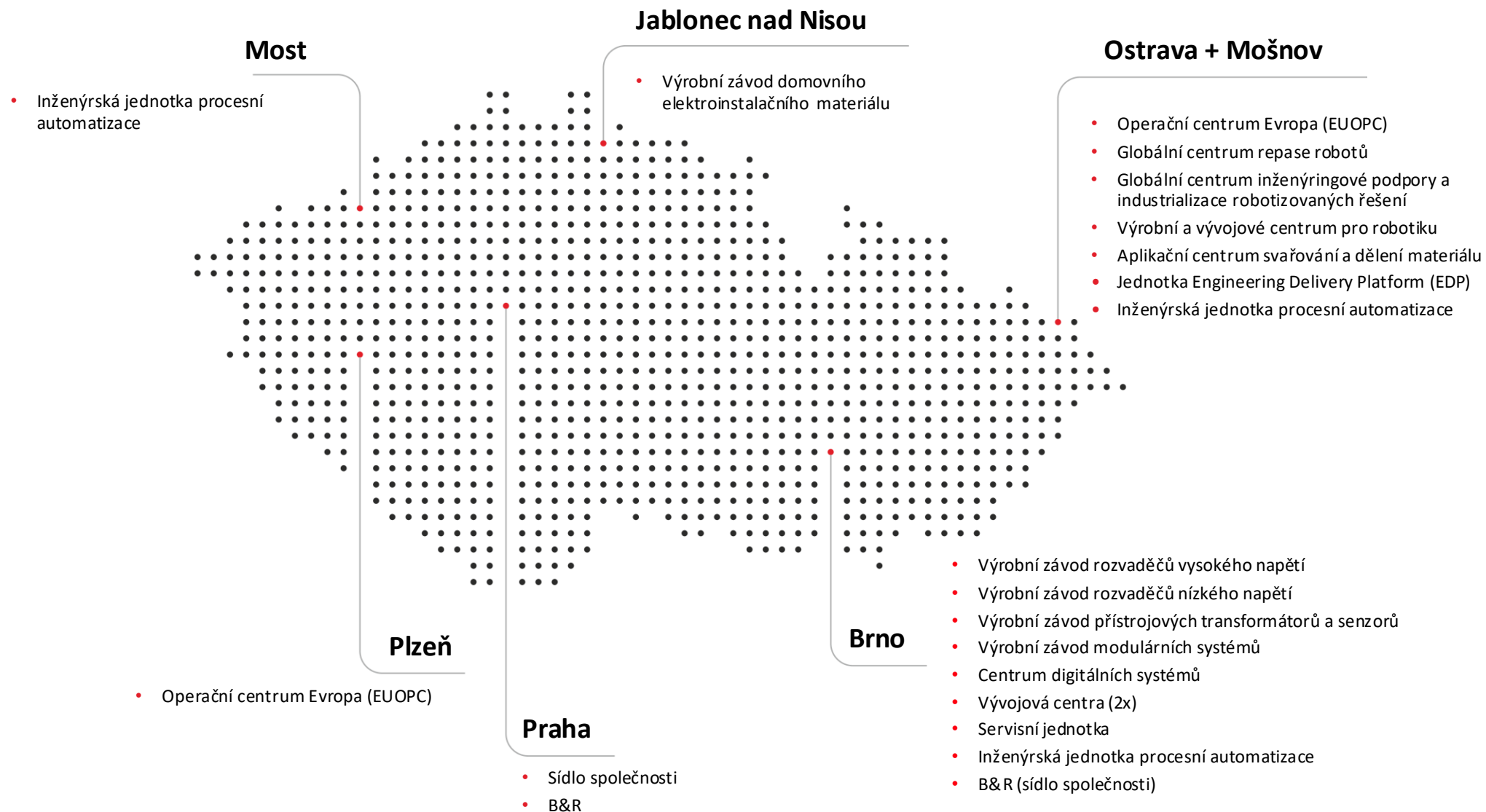




ABB robotika Česká republika

ABB Robotika v ČR

Praha
ABB Centrála / Headquarters
Školící centrum

Ostrava
ABB Centrum robotiky
Globální opravárenské centrum
Výroba modulárních buněk FlexArc®
Výroba polohovadel a robotických periferií
Školící centrum

2	Lokality
250	Zaměstnanců
12	Servisních techniků
2	Školící centra (Ostrava a Vestec)

Kde působíme

Lokalita: Praha

Vedení společnosti

Obchodní oddělení

Marketing

Servisní oddělení

Administrativní
zázemí



Kde působíme

Lokalita Ostrava

Nové výrobní a vývojové centrum se zaměřuje na hi-tech výrobu a vývoj robotických periférií, polohovadel a robotických buněk pro svařování a dělení materiálů FlexArc®. Využívá nejmodernější výrobní procesy, včetně strojového učení, digitálních a kolaborativních řešení. Důležitou součástí je také Globální centrum pro opravy a repase robotů.

Robotická pracoviště a repasované roboty z centra se uplatňují především v automobilovém průmyslu nejen v ČR, ale i po celé Evropě (Volvo, Brose, Benteller). Dalším přínosem robotického centra je vzájemná spolupráce ABB s vysokými školami v regionu v čele s VŠB-TU.



Kde působíme

Lokalita: Vestec u Prahy

Školicí centrum

(2 učebny, více jak 15 robotů)

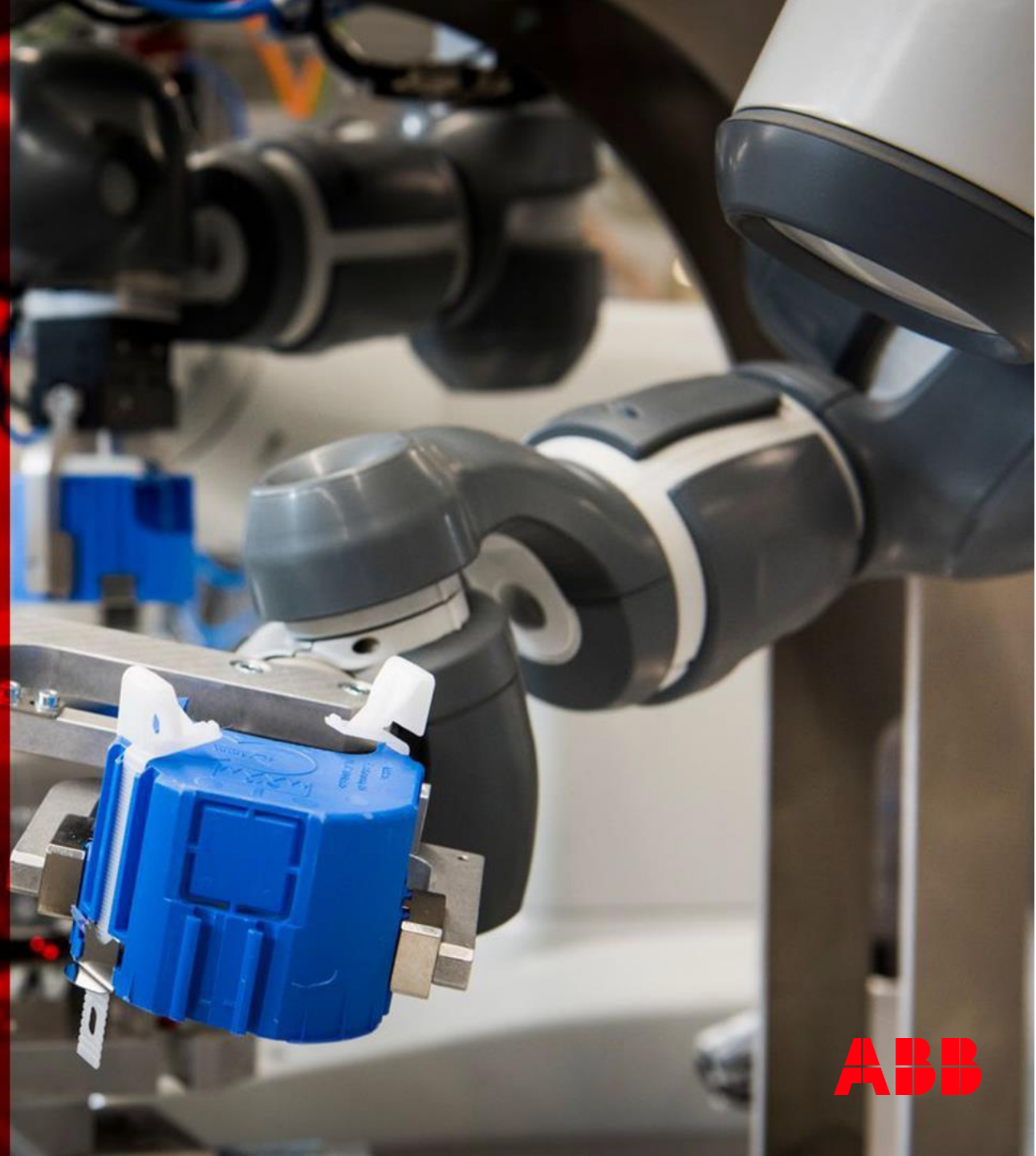




Technologie ABB pro lakování

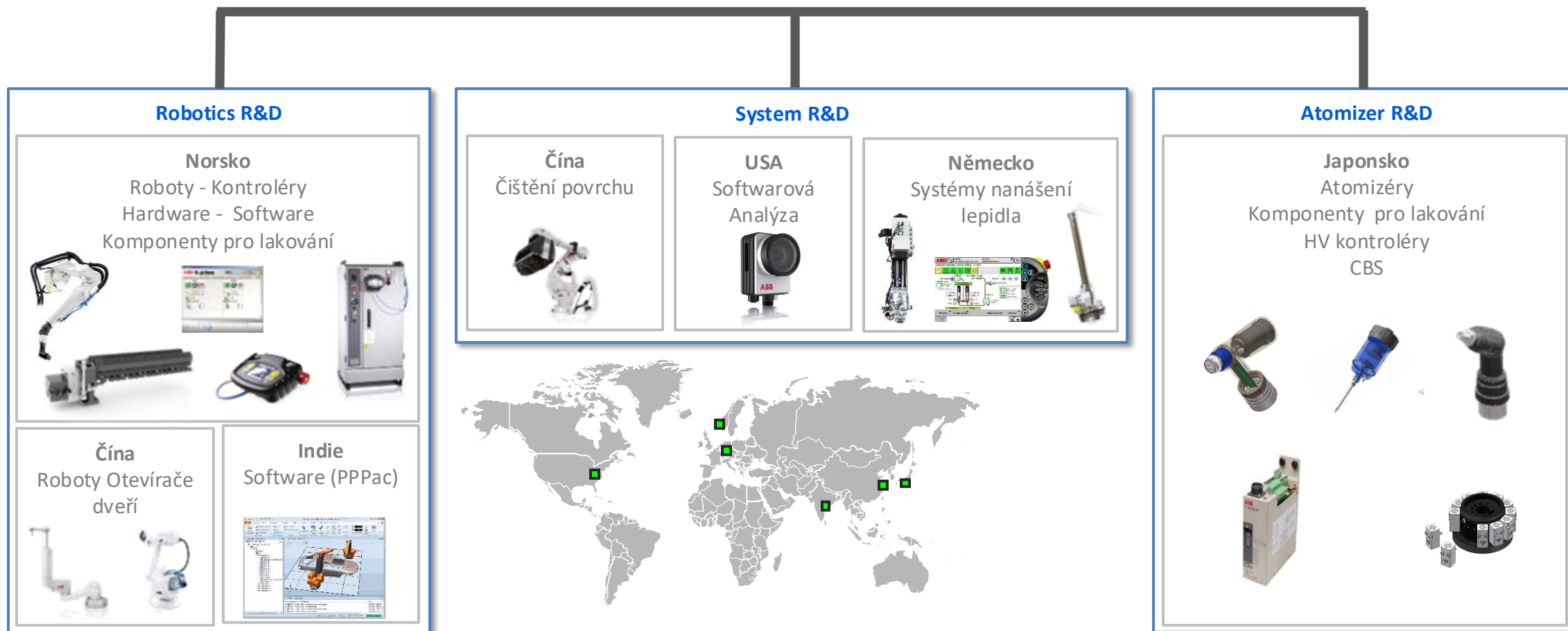
Robotika a automatizace

Tvoříme budoucnost bezpečných a chytrých řešení v oblasti robotiky a automatizace výroby



ABB

ABB R&D centra pro lakování



Portfolio přehled – produkty & funkční moduly

Manipulátory



IRB 5500-27



IRB 5500-22/23/25



IRB 5510



IRB 52



IRB 5350



IRB 5330



IRB 5310



IRB 5320

Pojezdy



Floor-mounted



Elevated



IRB5350 rail

Funkční moduly



Feather duster



GAP
1KP, 2KP, 1KC

Procesní komponenty



M-Pac



Pump



RCC



Air control



2K mixer



FOSI



Inertia Motion Sensor

Atomizery

RB1000



SAD/SSD
RB1000i



EXT



WSC



CE



SAD/SSD
Další



EXT



WSC



CE



RB031PC



RB951&926



PixelPaint

Controller

Řízeno IPS™



FlexPaint ovladač



IRC5P

Software



Painting
PowerPac



FlexUI

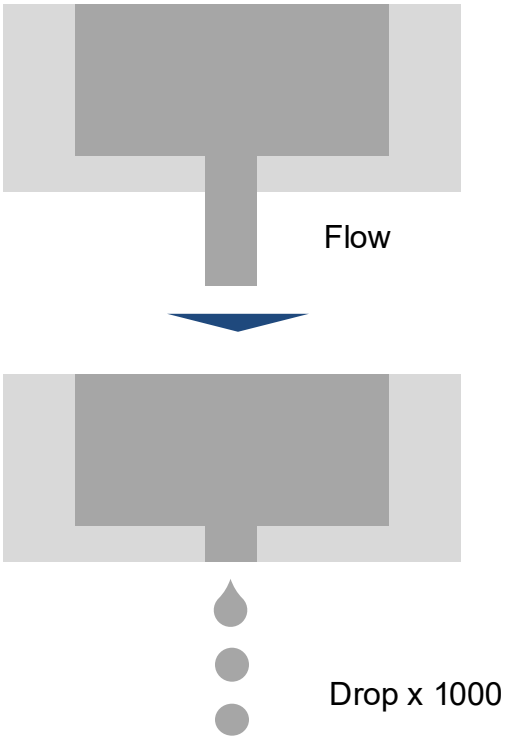
—

Pixel Paint

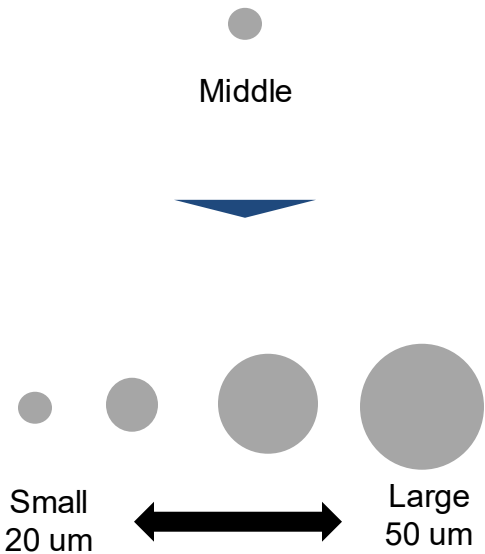


Technologie Pixel Paint

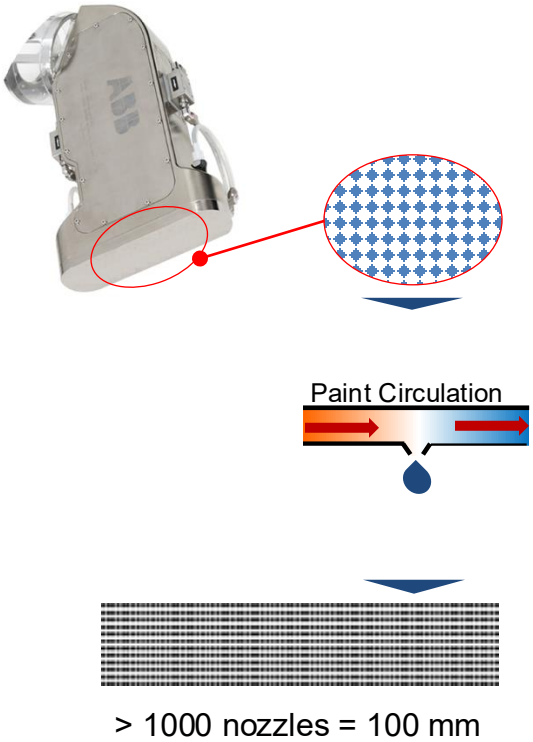
Kontrolovaná atomizace



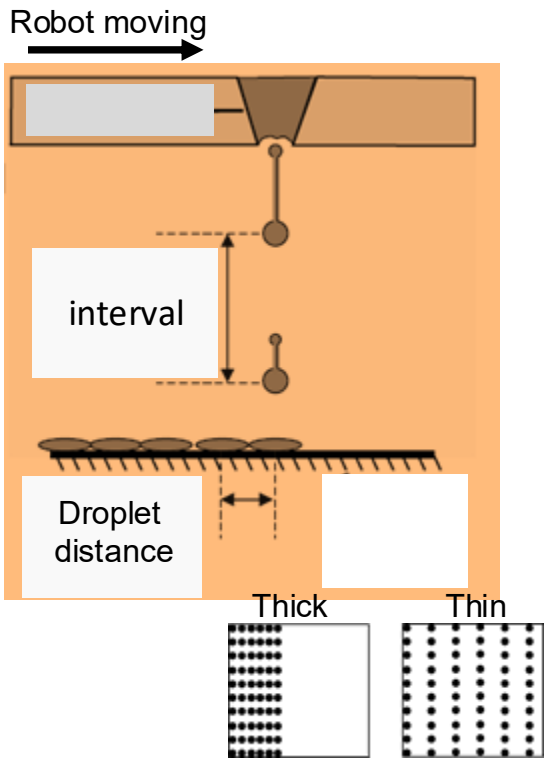
Kontrola velikosti kapek



Více než 1.000 trysek v atomizační hlavě



Nastavitelná frekvence atomizace



Příklady tisknutelných vzorů tisknutelných technologií Pixel Paint



Případová studie Pixel Paint



—

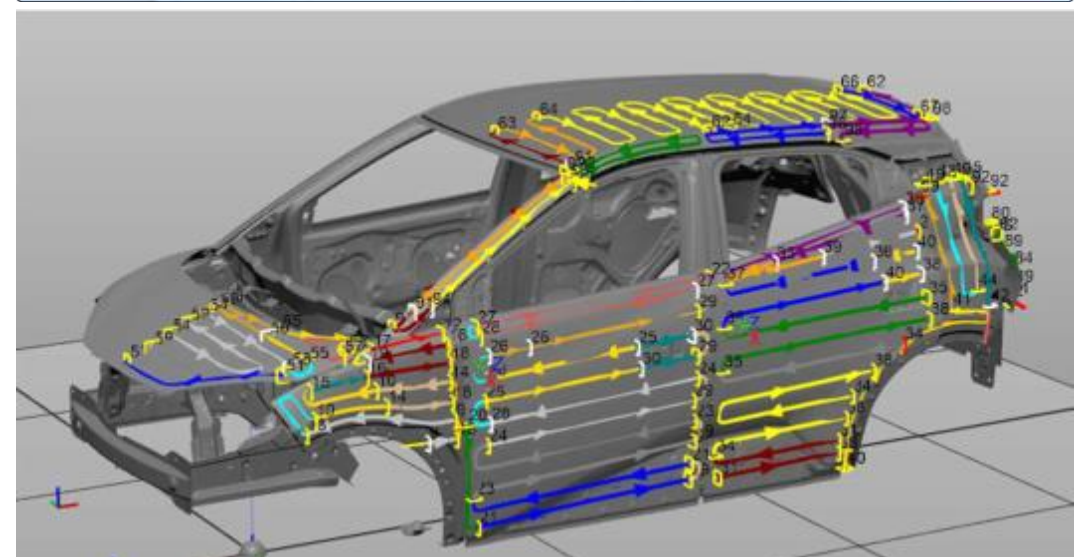
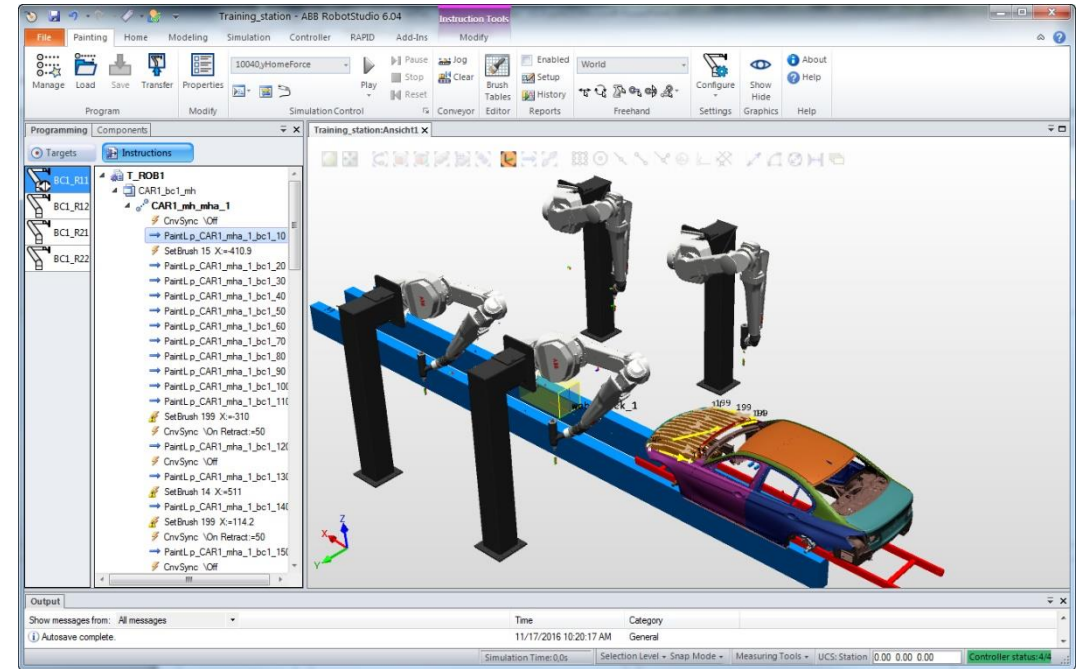
Painting PowerPac

Painting PowerPac

Plně integrován v Robot Studiu

Nahrazuje existující nástroje jako je Shop Floor Editor a Robview

Umožňuje generovat dráhy z plochy 3D dat dle definovaného paternu jakožto normály targetů na plochu.



—

HTE atomizér

Porovnání standardního atomizéru s HTE atomizérem

Základní informace

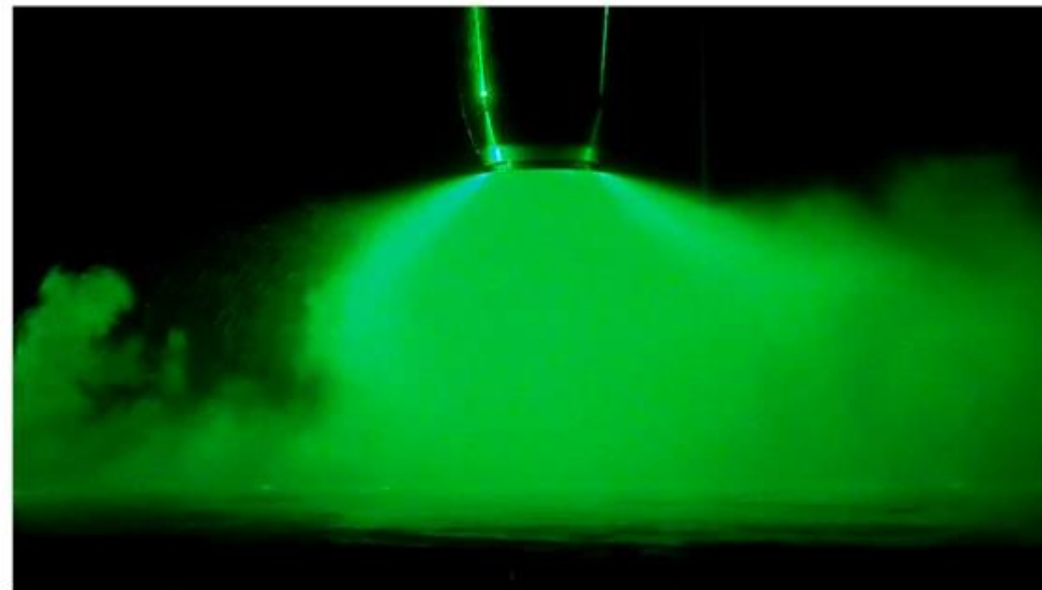
vzdálenost HTE atomizéru od povrchu cca 100 mm

Zákaznické výhody

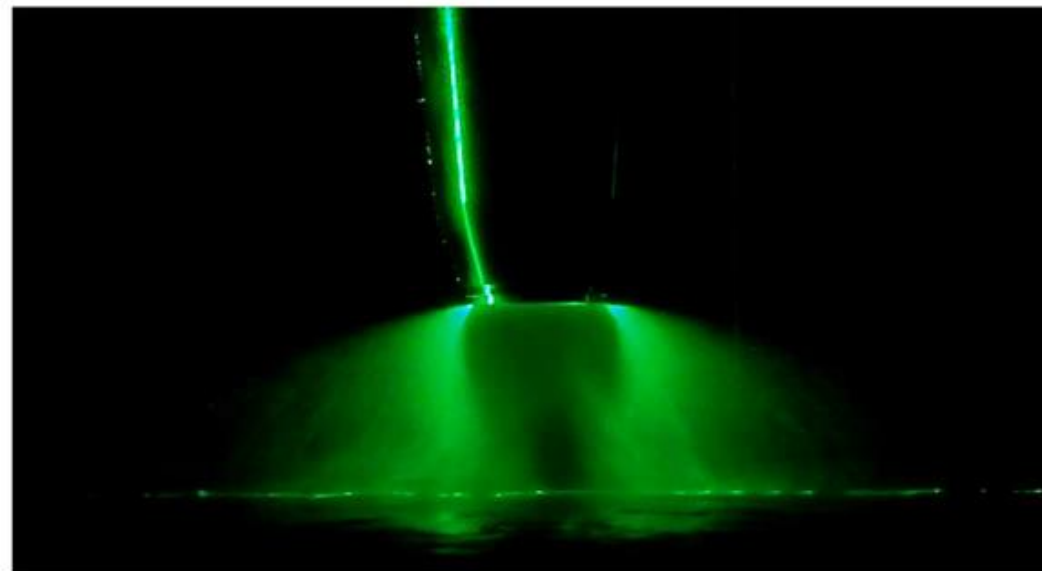
Nižší cyklový čas

Nižší spotřeba barev (přestřiky)

Provozní náklady lakovací kabiny



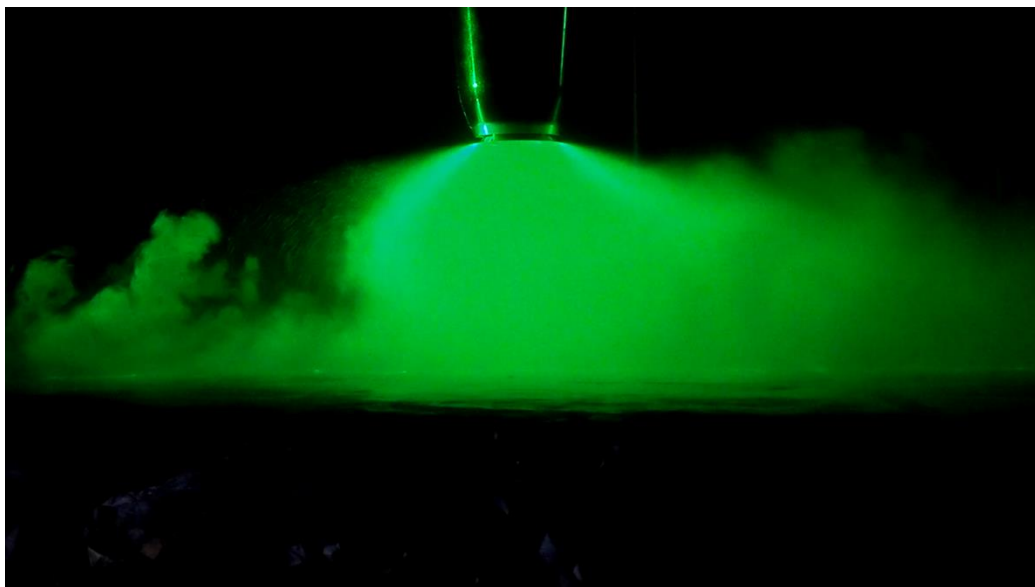
Conventional atomizer



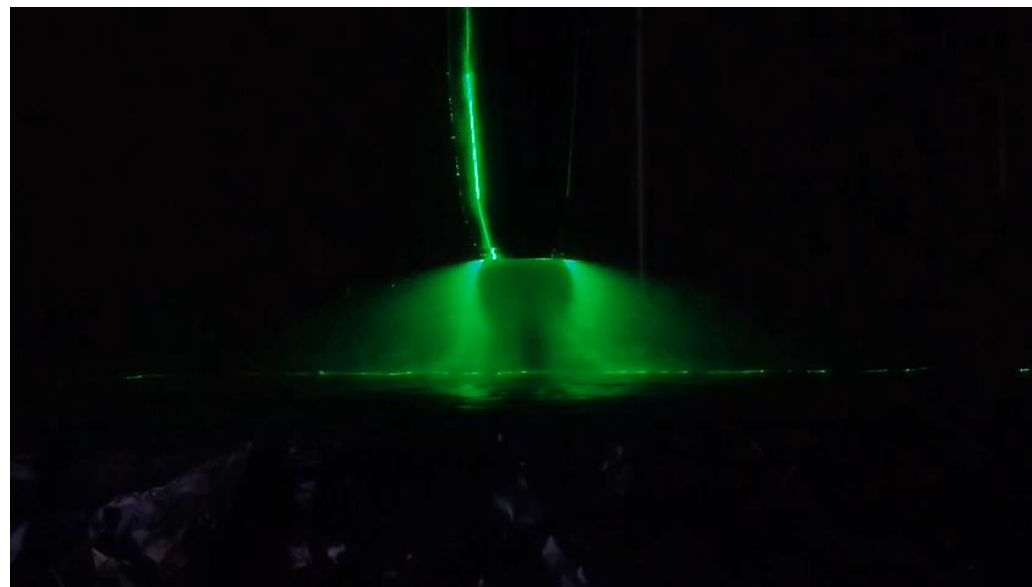
High-TE atomizer, RB1000i-S

Porovnání atomizace tradičního a HTE atomizérů

Typický patern s nestabilitou uvnitř a vně



Stabilní a kontrolovaný patern HTE atomizéru





**Děkujeme společnosti
SURFIN za spolupráci!**

ABB